Пояснение к заданию

 Для заданной на чертеже детали разработать следующие вопросы:

1. Выбрать и обосновать 1.1 схему базирования и 1.2 комплект технологических баз для базирования заготовки на приспособлении металлорежущего станка.
2. Выбрать и обосновать поверхность заготовки, на которую будет действовать сила закрепления, обеспечивающая её неподвижность при обработке на станке.
3. Сделать расчет нужной силы закрепления.

Расчеты выполняются в буквенном выражении.

Перед ответами на поставленные вопросы обязательно:

1. Сделать анализ размеров обрабатываемых поверхностей (установить их численные значения).
2. Сделать анализ размеров, устанавливающих положение обрабатываемой поверхности относительно других поверхностей или осей поверхностей обрабатываемой заготовки.

Результаты анализа записать в ответе.

Считать, что все поверхности заготовки, подлежащие обработке, кроме заданной поверхности, для которой нужно разработать заданные вопросы, уже обработаны предварительно с точностью 12-го квалитета.

Ответ, кроме расчетов и доказательств правильности выводов, должен содержать:

 - упрощенный эскиз заготовки с указанием условными знаками комплекта технологических баз, лишающих заготовку определенного числа степеней свободы

 - эскиз заготовки на котором нужно нанести все действующие на неё силы.

Обоснование наличия погрешностей базирования **ξб** и погрешностей закрепления **ξз** обязательно.

Задание на технологическую операцию: Сверлить 3отверстия Ǿ 12 мм.

