**Задание 4**

Практическая работа № 2.1. Нормирование токарной операции технологического процесса по Ильянкову, с. 105. (вариант 6)

**Задание 5**

На токарно-винторезном станке 16К20 производится черновое обтачивание наружной поверхности А и сверление поверхности Г. Заготовка – прокат из стали 40Х с σв = 700 МПА

Необходимо:

1. Выбрать технологическое оборудование и оснастку для изготовления детали
2. Выбрать режущий инструмент для выполнения обработки поверхностей А.Г.Е.
3. Рассчитать режимы резания для обработки поверхности А.
4. Обосновать выбор мерительного инструмента для замера поверхности А,Г,Е.
5. Рассчитать предельные, номинальные размеры на поверхность А, Г и занести данные в таблицу.

|  |  |
| --- | --- |
| Эскиз детали | Данные чертежа детали: |
| Номинальный размер, мм | Наибольший наружный диаметр А | Наибольший внутренний диаметр Г |
| Верхнее предельное отклонение, мм |  |  |
| Нижнее предельное отклонение, мм |  |  |
| Наибольший предельный размер, мм |  |  |
| Наименьший предельный размер, мм |  |  |
| Допуск размера |  |  |
| Вид посадки  |  |  |
| Вид измерительного средства  |  |  |

****